PAT-NO:

JP402122824A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 02122824 A

TITLE:

SEAL STRUCTURE OF ASSEMBLING TYPE VACUUM CHAMBER

PUBN-DATE:

May 10, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OKAMURA, KAZUHIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SEIKO EPSON CORP

N/A

APPL-NO:

JP63274998

APPL-DATE:

October 31, 1988

INT-CL (IPC): B01J003/03

US-CL-CURRENT: **118/733**

ABSTRACT:

PURPOSE: To seal precisely without leakage by putting string-like

the upper and lower surface of right and left plates which compose a vacuum chamber.

CONSTITUTION: Grooves for string-like gasket are formed in the upper and lower surfaces of right and left plates 1, 2 which compose a vacuum chamber

there square gaskets 9 are fixed. The gasket grooves are so formed that

both ends of the string like square gaskets 9 are curved and extended slightly

from the end surfaces in front and rear of the side plates 1, 2. Moreover,

endless square gasket 10 is provided in the front and back side doors 5, 6. Airtightness between the right and left side plats 1, 2 and up and down

plates 3, 4 are maintained by the gaskets 9. The airtightness among the front

and back side doors 5, 6 and right and left and up and down plates 1, 2, 3,

is kept by properly adjusting the extended length A of gaskets 9 and the

gasket
10 and as a result, close sealing is improved and leakage is prevented.

COPYRIGHT: (C) 1990, JPO&Japio

® 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-122824

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)5月10日

B 01 J 3/03

J

6865-4G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

🕄発明の名称

組立式真空チャンパーのシール構造

②特 願 昭63-274998

223出 願 昭63(1988)10月31日

⑫発 明 者 岡村 和彦

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

願 人 包出 セイコーエプソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

19代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎

外1名

1. 発明の名称

組立式真空チャンバーのシール構造

2. 特許請求の範囲

板材と板材の間にガスケットを介在させ、漏れ のない様にした組立式の真空チャンパーにおい て、真空チャンバーを構成する左右の側板の上下 面に紐状のガスケットを介在させ、かつこの紐状 ガスケットの両端を側板の前後端面よりわずかに 出っ張るように湾曲させ、前後扉を閉めると、こ の部分は前後扉についているエンドレスのガス ケットが押し当てられ密着するような構造とした ことを特徴とする組立式真空チャンバーのシール 構造.

3. 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本発明は真空チャンパーのシール構造に関す

[従来の技術]

従来の真空チャンバーは前後の扉部を除き、上 下・左右の板材は溶接構造であったため、上下・ 左右にシールは使用していなかった。

[発明が解決しようとする課題]

しかし、前述の従来技術では溶接部分があるた め、そのままでは平行度、平面度、寸法精度等の 精度が出ないという問題点を有する。また溶接後 再加工するとしても難しい場合や無理な場合があ り限界があるという問題点を有する。そこで本発 明はこのような問題点を解決するもので、その目 的とするところは、溶接を使わず組立式で、精度 が良く、漏れのない真空チャンバーを提供すると ころにある.

(課題を解決するための手段)

本発明の組立式真空チャンパーのシール構造 は、チャンパーを構成する左右の側板の上下面に 紐状のガスケットを介在させ、かつこの紐状ガス ケットの両端を側板の前後端面よりわずかに出っ

張るように湾曲させ、前後扉を閉めると、この部分は前後扉についているエンドレスのガスケットが押し当てられ密着するような構造としたことを 特徴とする。

〔実施例〕

第1、2、3図はそれぞれ本発明の実施例における、上板3をはずしたところの平面図、前扉5をはずしたところの正面図、側面図であり、第4図は前後扉5、6のP矢視図である。

チャンパーを構成する左右の側板1、2の上下面には紐状のガスケット溝が形成されており、ここに紐状の角ガスケット3が取付けられている。このガスケット溝は、第1図のように紐状角ガスケット3の両端を濱曲させ、側板1、2の前後端面よりわずかに出っ張る様に形成されている。また前後の扉5、6にはエンドレスの角ガスケット10は、前後の扉5、6を左右の側板1、2に押しつけた時、ガスケット9に当たり密着するように配置されている。

〔発明の効果〕

以上述べたように本発明によれば、組立て式の 異空チャンバーにおいて、ガスケットを組み合わ せ互いに密着させることにより漏れを無くすこと ができ、その結果溶接を使わないで済む為、チャ ンバーの内寸法及び内面の平行度・平面度等精度 の高い真空チャンバーが得られるという効果を有 する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明のシール構造を有する真空チャンバーの上板をはずした平面図。

第2図は同じく前扉をはずした正面図。

第3図は同じく側面図。

第4図ほ同じく前後扉のP矢視図、第5図は上記真空チャンバーを二つ連結した場合の側面図。

1・・・左側板

2・・・右側板

以上のシール構成でチャンパーを組み立てると、左右側板1、2と上下板3、4の間の気密性はガスケット9により保たれる。また左右上下板1、2、3、4と前後服5、6との間の気密性は、ガスケット9の出っ張り量Aを適当にとることで、ガスケット10により保たれ、またガスケット9、10は完全に密着するため、ガスケット9、10に密着するため、ガスケット9、10に密着するため、ガスケットが10の回り込みによる漏れもない。本実施例では、ガスケット9、10とも5mm。の角ガスケット(材質パイトン)を使用し、出っ張り量Aは0、4mmとしている。

本実施例では第2図におけるチャンバーの内寸 法B、Cの寸法精度と、左右上下板1、2、3、 4の内面の平滑性及び平面度・平行度が要求され るために組立式とせざるを得なかった。

また本実施例では左右側板 1、2に角ガスケット 9 を取付ける為の消をつけているが上下板 3、4 の下面・上面につけても良い。

また本発明のシール構造は、第5図に示すよう に真空チャンパー間の連結にも適用できる。

3 · · · 上板

4 · · · 底板

5・・・前扉板

6 · · · 後扉板

7・・・扉固定用アングル

8 ・・・ポルト・ナット

9・・・紐状角ガスケット

10・・・エンドレス角ガスケット

以上

出願人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴 木 淳三郎(他1名)

特閒平2-122824(3)









